

Nuestras vitrinas verticales son un referente en el mercado internacional por su calidad, fiabilidad y por la colaboración de las más prestigiosas marcas mundiales de bebidas desde hace más de 30 años.



Fiabilidad



Hidrocarburos



Ahorro de Energía



Personalización

Los armarios refrigerados son ideales para la exposición de alimentos, bebidas y en general productos que requieran de una conservación a temperatura positiva.

## Características

- Doble luz LED vertical interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior en chapa de acero que la proporcionan una gran robustez.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Puertas de doble acristalamiento montado sobre perfil de aluminio y tiradores en el frontal.
- Puertas dotadas de bisagras con sistema de retorno automático y fijación de apertura.
- Dotación de cinco estantes.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m<sup>3</sup>.
- Control de temperatura mediante termostato digital con descarche automático.
- Cuatro rodillos y dos pies delanteros regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Paletizado unitario.

## Opciones

- Exterior personalizable.
- Logo serigrafiado y/o iluminado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).
- Cerradura.
- Portaprecios personalizados.
- Estantes con sistema FIFO.

## Datos Técnicos

Dimensiones exteriores (mm)	905 x 752 x 2015
Peso neto (kg)	195
Volumen interior neto (L)	685
Capacidad latas 33cl / pet 50 cl (uds)	1056 / 528
Consumo energético 24h (kW/h)	5,88
Clase climática	CC2-K4 (32°C/65%HR)

\* (ancho x fondo x alto)

Temperatura de trabajo (°C)	+1 / +9
Refrigerante	R-600a
Voltaje / frecuencia	230v / 50Hz
Medidas de serigrafía cristal (mm)	354 x 74
Medidas de serigrafía lateral (mm)	670 x 1981
Transporte contenedor 40' / camión 13m	36 / 42