

DS-2W

Especialmente diseñado para estar ubicado en la cabecera de góndola, el double sided cooler permite optimizar la visibilidad y el acceso a los productos.

Unos de los claros elementos de diferenciación de este producto es su potencial de branding. El cliente puede personalizarlo con dos marcas distintas y crear promociones combinadas.



Fiabilidad



Hidrocarburos



Ahorro de Energía



Personalización

Características

- - Tres tiras de LED verticales interiores para maximizar la visibilidad del producto.
- - Interior y exterior en chapa de acero que le proporcionan una gran robustez.
- - Puertas de doble acristalamiento montado sobre perfil de aluminio y tirador embutido en el lateral.
- - Puertas dotadas de bisagras con sistema de retorno automático.
- - Dotación de seis estantes (tres por cuerpo).
- - Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m³.
- - Control de temperatura mediante termostato digital con descarche automático.
- - Dos rodillos traseros y dos pies delanteros regulables en altura.
- - Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
- - Evaporación automática del agua del descarche.
- - Paletizado unitario.

Opciones

- - Exterior personalizable
- - Logo serigrafiado y/o iluminado en el cristal.
- - Energy Management Device (EMD).

Datos Técnicos

Dimensiones exteriores (mm) 523 x 498 x 1543

Peso neto (kg) 69

Refrigerante R-600a

Voltaje / frecuencia 230v / 50Hz

Volumen interior neto (L)	125
Capacidad latas 33cl / pet 50 cl (uds)	120 / 60
Consumo energético 24h (kW/h)	1,66
Clase climática	CC1 (25°C/60%HR)
Temperatura de trabajo (°C)	0 / +8

* (ancho x fondo x alto)

Medidas de serigrafía rejilla frontal (mm)	435 x 421
Medidas de serigrafía rejilla lateral (mm)	417 x 417
Medidas de serigrafía cristal frontal (mm)	353 x 947
Medidas de serigrafía cristal lateral (mm)	588 x 947
Transporte contenedor 40' / camión 13m	0 / 0

