NLX-76

Nuestras vitrinas expositoras positivas son la perfecta combinación de innovación técnica con una amplia exposición de marca.

Son un referente en el mercado por su calidad, fiabilidad y por la colaboración de las más prestigiosas marcas mundiales de bebidas desde hace 30 años.



Características

- Luz LED horizontal interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior en plástico termoconformado y exterior en chapa de acero que proporciona una gran robustez.
- Puerta de doble acristalamiento montado sobre perfil de plástico.
- Dotación de dos estantes.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m³.
- Control de temperatura mediante termostato mecánico.
- Cuatro pies regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Paletizado de cuatro unidades por pallet.

Opciones

- Exterior personalizable.
- Logo serigrafiado y/o iluminado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).

Fiabilidad | Hidrocarburos | Ahorro de Energía | Personalización

Datos Técnicos

Dimensiones exteriores (mm)	495 x 450 x 670
Peso neto (kg)	25
Volumen interior neto (L)	68
Capacidad latas 33cl / bot 33 cl (uds)	65 / 38
Consumo energético 24h (kW/h)	1
Clase climática	CC2-K4 (32°C/65%HR)

Temperatura de trabajo (°C)	+1 / +9
Refrigerante	R-600a
Voltaje / frecuencia	230v / 50Hz
Medidas de serigrafía cristal (mm)	395 x 504
Medidas de serigrafía lateral (mm)	384 x 555
Transporte contenedor 40' / camión 13m	176 / 264

* (ancho x fondo x alto)

efficold se reserva el derecho de modificar las características de sus productos sin previo aviso