RV-300

Nuestras vitrinas verticales son un referente en el mercado internacional por su calidad, fiabilidad y la colaboración de las más prestigiosas marcas mundiales de bebidas en esta gama hace 30 años.

En efficold apostamos por la personalización en el diseño, con posibilidad de branding en costados, canopy, cristales... Todos nuestros productos son diseñados a medida para nuestros clientes.



Fiabilidad | Hidrocarburos | Ahorro de Energía | Personalización

Características

- Luz LED vertical interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior en plástico termoconformado y exterior en chapa de acero que le proporcionan una gran robustez.
- Puerta dotadas de bisagras con sistema de retorno automático.
- Puerta de doble acristalamiento montado sobre perfil de aluminio y tirador en el frontal.
- Dotación de cuatro estantes.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m³.
- Control de temperatura mediante termostato mecánico.
- Dos rodillos traseros y dos pies delanteros regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Paletizado unitario.

Opciones

- Exterior personalizable.
- Logo serigrafiado y/o iluminado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).
- Cerradura.
- Portaprecios personalizados.

Datos Técnicos

Dimensiones exteriores (mm)	620 x 655 x 1850
Peso neto (kg)	87
Volumen interior neto (L)	400
Capacidad latas 33cl / pet 50 cl (uds)	518 / 250
Consumo energético 24h (kW/h)	2,49
Clase climática	CC2-K4 (32°C/65%HR)

Temperatura de trabajo (°C)	+1 / +9
Refrigerante	R-600a
Voltaje / frecuencia	230v / 50Hz
Medidas de serigrafía cristal (mm)	560 x 1656
Medidas de serigrafía lateral (mm)	590 x 1825
Transporte contenedor 40' / camión 13m	51 / 60

* (ancho x fondo x alto)

efficold se reserva el derecho de modificar las características de sus productos sin previo aviso