

# RV-235

Dotados de una gran fiabilidad y equipados con las últimas tecnologías desarrolladas por nuestros equipos de I+D+i, nuestros counter top están diseñados especialmente para espacios reducidos.

En efficold apostamos por la personalización en el diseño, con posibilidad de branding en costados, canopy, cristales... Todos nuestros productos son diseñados a medida para nuestros clientes.



Fiabilidad



Hidrocarburos



Ahorro de Energía



Personalización

## Datos Técnicos

Dimensiones exteriores (mm)	483 x 673 x 1669
Peso neto (kg)	80
Volumen interior neto (L)	208
Capacidad latas 33cl / pet 50cl (uds)	252 / 150
Consumo energético 24h (kW/h)	2,37
Clase climática	CC2 (32°C/65%HR)

\* (ancho x fondo x alto)

## Características

- Luz LED vertical interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior en chapa de acero que le proporcionan una gran robustez.
- Puerta dotada de bisagra con sistema de retorno automático.
- Puerta de doble acristalamiento montado sobre perfil de aluminio y tirador en el frontal.
- Dotación de cuatro estantes.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m<sup>3</sup>.
- Control de temperatura mediante termostato digital con descarche automático
- Dos rodillos traseros y dos pies delanteros regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Paletizado unitario.

## Opciones

- Exterior personalizable.
- Logo serigrafiado y/o iluminado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).
- Cerradura.

Temperatura de trabajo (°C)	+2 / +6,6
Refrigerante	R-600a
Voltaje / frecuencia	230v / 50Hz
Medidas de serigrafía cristal (mm)	379 x 1248
Medidas de serigrafía lateral (mm)	586 x 1640
Transporte contenedor 40' / camión 13m	66 / 75