

# SCEG-650

El método de venta de bebidas está evolucionando continuamente para satisfacer al cliente final. **efficold** responde a esta demanda con productos de menor tamaño, aumentando las posibilidades de posicionamiento.

Destacan por su gran versatilidad, convirtiéndolo en un producto fácilmente ubicable en cualquier zona, el cual gracias a su estilizado diseño, conseguirá llamar la atención de cualquier posible comprador.

## Características

- Luz LED interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior en chapa de acero que proporcionar una gran robustez.
- Puerta fabricada en metacrilato de 5,0 mm de espesor para reducir al máximo las pérdidas térmicas.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs densidad 40kg/m<sup>3</sup>.
- Cuatro pies regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador con recubrimiento anticorrosión.
- Control de temperatura mediante termostato digital con sistema de descarche automático.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Paletizado de nueve unidades por pallet.

## Opciones

- Color exterior personalizable.
- Logo serigrafiado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).
- Frontal con logo retroiluminado con LEDs.



Fiabilidad



Hidrocarburos



Ahorro de Energía



Personalización

## Datos Técnicos

Dimensiones exteriores (mm)	650 x 305 x 325
Peso neto (kg)	20
Volumen interior neto (L)	16
Capacidad latas 33cl / PET 500ml (uds)	24 / 12
Consumo energético 24h (kW/h)	2,15
Clase climática	CC1 (25°C/60%HR)

\* (ancho x fondo x alto)

Temperatura de trabajo (°C)	0 / +8
Refrigerante	R-600a
Voltaje	230v
Frecuencia	50Hz
Medidas de serigrafía frontal (mm)	195 x 295
Transporte contenedor 40' / camión 13m	432 / 594