RV-80

Dotados de una gran fiabilidad y equipados con las últimas tecnologías desarrolladas por nuestros equipos I+D+i, nuestros counter top están diseñados especialmente para espacios reducidos.

En efficold apostamos por la personalización en el diseño, con posibilidad de branding en costados, puertas, cristales... Todos ellos diseñados a medida para nuestros clientes.



Características

- Luz LED horizontal superior para maximizar la visibilidad del producto.
- Exterior e interior en chapa de acero que le proporcionan una gran robustez.
- Puerta de triple acristalamiento montado sobre perfil de aluminio y tirador embutido en el lateral.
- Dotación de dos estantes.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m³.
- Control de temperatura mediante termostato digital con descarche automático.
- Cuatro pies regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
- Puerta dotada de bisagras con sistema de retorno automático.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Paletizado de cuatro unidades por pallet.

Opciones

- Exterior personalizable.
- Logo iluminado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).
- Cerradura.

Fiabilidad | Hidrocarburos | Ahorro de Energía | Personalización

Datos Técnicos

Dimensiones exteriores (mm)	500 x 550 x 780
Volumen interior neto (L)	86
Capacidad latas 33cl / pet 50 cl (uds)	100 / 40
Consumo energético 24h (kW/h)	0.8
Clasificación Energética	C
Clase climática	CC2-K4 (32°C/65%HR)

Temperatura de trabajo (°C)	+1 / +9
Refrigerante	R-600a
Voltaje / frecuencia	230v / 50Hz
Medidas de serigrafía cristal (mm)	418 x 664
Medidas de serigrafía lateral (mm)	460 x 418
Capacidad transporte camión 13m (uds)	192

* (ancho x fondo x alto)

efficold se reserva el derecho de modificar las características de sus productos sin previo aviso