

# ST-385

Nuestras vitrinas verticales son un referente en el mercado internacional por su **calidad, fiabilidad** y la colaboración con las más prestigiosas marcas de bebidas en esta gama durante más de 30 años.

Es la herramienta de merchandising más completa para una compra por impulso: más facing, más área **personalizable** y más **capacidad** en el mínimo de espacio.

## Características

- Doble luz LED interior dispuesta verticalmente para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior en chapa de acero que le proporciona una gran robustez.
- Puerta con doble cristal, perfil de aluminio lacado y tirador de plástico embutido en el mismo color.
- Dotación de 5 estantes.
- Pies niveladores en la parte delantera y rodillos en la parte trasera.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m<sup>3</sup>.
- Control de temperatura mediante termostato digital con descarche automático.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador con recubrimiento anticorrosión.
- Puerta dotada de bisagras con sistema de retorno automático y fijación de apertura.
- Desagüe en el interior de la cámara.
- Paletizado unitario.



Fiabilidad



Hidrocarburos



Ahorro de Energía



Personalización

## Opciones

- Exterior y canopy en puerta personalizable.
- Cerradura para evitar apertura.
- Portaprecios personalizados.
- Energy Management Device (EMD).

## Datos Técnicos

Dimensiones	600 x 660 x 1950
Peso neto (kg)	98
Volumen interno (lt)	347
Capacidad latas 33cl / pet 50cl (uds)	574 / 287
Clase climática	CC2-K2 (32°C - 65% HR)

\* (ancho x fondo x alto)

Rango de temperatura (°C)	-1 / +6
Refrigerante	R-600a
Voltaje / frecuencia	230v / 50Hz
Medidas serigrafía lateral (mm)	619 x 1962
Capacidad transporte cont. 40' / Camión 13m	57 / 66