

MC-500

La gama de maduradores de carne de **efficold** va dirigida a conservar y madurar carnes de vacuno, cerdo y otras aplicaciones susceptibles a los cambios de temperatura, ofreciendo una nueva experiencia culinaria.

Su diseño logra un producto muy atractivo visualmente y dotado con las últimas tecnologías que permiten obtener un sabor extraordinariamente tierno e intenso con su sistema para envejecer la carne naturalmente.

Características

- Luz LED interior dispuesta verticalmente para maximizar la visibilidad del producto, sin radiación ultravioleta.
- Interior y exterior en chapa de acero que proporciona una gran robustez.
- Dotación de dos estantes, con 40kg de carga máxima cada uno. De serie, los estantes son de varilla recubierta de plástico anti bacteriano.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m³.
- Puerta con doble acristalamiento y dotadas de bisagras con sistema de retorno automático y fijación de apertura.
- Dotación de dos pies delanteros regulables en altura y cuatro rodillos traseros para facilitar el movimiento.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador con recubrimiento anticorrosión.
- Control de temperatura mediante termostato digital con sistema de descarche automático, desde el cual se puede regular el nivel de humedad y la temperatura interior.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Humidostato electrónico.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Esterilización del aire por UV.
- Filtro de carbón activo.
- Cerradura incorporada de serie.
- Paletizado unitario.



Fiabilidad



Hidrocarburos



Ahorro de Energía



Personalización

Opciones

- Acabado exterior negro o en acero inoxidable AISI-304.
- Estantes con acabado electro-pulido.
- Soporte horizontal para colgar el producto interior.
- Bandejas para sal del Himalaya.
- Peana supletoria.

Datos Técnicos

Dimensiones exteriores (mm)	600 x 620 x 925
Dimensiones interiores (mm)	490 x 474 x 686
Peso neto (kg)	70
Volumen interior neto (L)	140
Consumo energético 24h (kW/h)	1

Temperatura de trabajo (°C)	0 / +20
Refrigerante	R-600a
Voltaje / frecuencia	230v / 50Hz
Nivel de humedad (%)	60 al 90
Iluminación	Si - LED

* (ancho x fondo x alto)

