

Nuestras vitrinas verticales son un referente en el mercado internacional por su calidad, fiabilidad y por la colaboración de las más prestigiosas marcas mundiales de bebidas desde hace más de 30 años.

En efficold apostamos por la personalización en el diseño, con posibilidad de branding en costados, canopy, cristales... Todos ellos diseñados a medida para nuestros clientes.

Características

- Doble luz LED vertical interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior en chapa de acero que proporcionar una gran robustez.
- Dotación de 10 estantes en acero plastificado, fácilmente desmontables y ajustables en altura.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs densidad 40kg/m3.
- Puertas con doble acristalamiento y dotadas de bisagras con sistema de retorno automático y fijación de apertura.
- 3 rodillos traseros y 3 pies regulables delanteros.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador con recubrimiento anticorrosión.
- Control de temperatura mediante termostato digital.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Cerradura incorporada de serie.
- Paletizado unitario.

Opciones

- Color exterior personalizable.
- Cristal serigrafiable.
- Portaprecios personalizados.
- Energy Management Device (EMD).



Fiabilidad



Hidrocarburos



Ahorro de Energía



Personalización

Datos Técnicos

Dimensiones exteriores (mm)	1105 x 647 x 2020
Peso neto (kg)	154
Volumen interior neto (l)	702
Capacidad latas 33cl (uds)	840
Capacidad latas 50cl (uds)	420
Clase climática	CC2-K4 (32°C / 65% HR)

* (ancho x fondo x alto)

Temperatura de trabajo °C	+1 / +9
Refrigerante	R-290
Voltaje / frecuencia	230V / 50Hz
Consumo eléctrico 24h (kWh) / Letra	1.65 / C
Medidas serigrafía lateral (mm)	590 x 1992
Tranporte cont. 40' / camión 13m	34 / 40