RV-35 Plus

Dotados de una gran fiabilidad y equipados con las últimas tecnologías desarrolladas por nuestros equipos de I+D+i, nuestros counter top está diseñados especialmente para espacios reducidos.

Un producto que llamará la atención de cualquier comprador debido a su estilizado diseño, personalidad y fantástica iluminación.



Características

- Doble luz LED vertical interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior en chapa de acero que le proporcionan una gran robustez.
- Puerta de doble acristalamiento montado sobre perfil de aluminio y tirador embutido en el lateral.
- Dotación de dos estantes.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m³.
- Control de temperatura mediante termostato digital con descarche automático.
- Cuatro pies regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Paletizado de cuatro unidades por palet.

Opciones

- Exterior personalizable.
- Logo serigrafiado y/o iluminado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).
- Puerta con sistema de retorno automático.

Fiabilidad | Hidrocarburos | Ahorro de Energía | Personalización

Datos Técnicos

Dimensiones exteriores (mm)	431 x 466 x 655
Peso neto (kg)	39
Volumen interior neto (L)	48,5
Capacidad latas 33cl / pet 50 cl (uds)	70 / 35
Consumo energético 24h (kW/h)	1,16
Clase climática	CC2 (32°C/65%HR)

Temperatura de trabajo (°C)	+2 / +6
Refrigerante	R-600a
Voltaje / frecuencia	230v / 50Hz
Medidas de serigrafía cristal (mm)	348 x 547
Medidas de serigrafía lateral (mm)	381 x 630
Transporte contenedor 40' / camión 13m	192 / 312

* (ancho x fondo x alto)

efficold se reserva el derecho de modificar las características de sus productos sin previo aviso