RV-180

Dotados de una gran fiabilidad y equipados con las últimas tecnologías desarrolladas por nuestros equipos de I+D+i, nuestros counter top está diseñados especialmente para espacios reducidos.

Un producto que llamará la atención de cualquier comprador debido a su estilizado diseño, personalidad y fantástica iluminación.



Fiabilidad | Hidrocarburos | Ahorro de Energía | Personalización

Características

- Luz LED vertical interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior en plástico termoconformado y exterior en chapa de acero que le proporcionan una gran robustez.
- Puerta de doble acristalamiento montado sobre perfil de aluminio y tirador embutido en el lateral.
- Dotación de dos estantes.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m³.
- Control de temperatura mediante termostato digital con descarche automático.
- Cuatro pies regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Paletizado de cuatro unidades por palet.

Opciones

- Exterior personalizable.
- Logo serigrafiado y/o iluminado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).
- Cerradura.
- Puerta con sistema de retorno automático.
- Termostato mecánico.

Datos Técnicos

Dimensiones exteriores (mm)	505 x 570 x 935
Peso neto (kg)	42
Volumen interior neto (L)	130
Capacidad latas 33cl / pet 50 cl (uds)	144 / 86
Consumo energético 24h (kW/h)	1,6
Clase climática	CC2-K4 (32°C/65%HR)

Temperatura de trabajo (°C)	+1 / +9
Refrigerante	R-600a
Voltaje / frecuencia	230v / 50Hz
Medidas de serigrafía cristal (mm)	455 x 788
Medidas de serigrafía lateral (mm)	508 x 920
Transporte contenedor 40' / camión 13m	176 / 192

* (ancho x fondo x alto)

efficold se reserva el derecho de modificar las características de sus productos sin previo aviso