BCG-100

Especialmente concebidos para almacenar de manera óptima las botellas en su establecimiento, nuestros enfriadores son productos de gran calidad y fiabilidad reconocidos en el mercado desde hace años.

Elemento importante para cualquier distribuidor de bebidas tanto por su utilidad como su impacto en marketing. Aportamos las últimas innovaciones tecnológicas y el mejor diseño para el cliente.



Características

- Diseño tipo góndola con grupo en la parte inferior.
- Interior y exterior en chapa de acero.
- Fondo con desagüe.
- Rodapié en acero esmaltado en color negro, con refuerzo para el grupo en la parte central.
- Dos puertas inyectadas, con la parte superior en acero inoxidable con acabado satinado y la inferior con contrapuerta en material termoplástico que actua como barrera térmica.
- Dotación de una parrilla separadora.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m³.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración.
- Control de temperatura mediante termostato mecánico.
- Paletizado de cuatro unidades por pallet.

Opciones

- Exterior personalizable.
- Tipo de material interior según especificaciones.
- Paletizado unitario.

Fiabilidad | Hidrocarburos | Ahorro de Energía | Personalización

Datos Técnicos

Dimensiones exteriores (mm)	1017 x 545 x 840
Peso neto (kg)	49
Volumen interior neto (L)	137
Capacidad latas 33cl / pet 50 cl (uds)	208 / 168
Consumo energético 24h (kW/h)	0,98
Clase climática	CC2 (32°C/65%HR)

Temperatura de trabajo (°C)	+2 / +6
Refrigerante	R-600a
Voltaje / frecuencia	230v / 50Hz
Medidas de serigrafía frontal (mm)	936 x 474
Medidas de serigrafía lateral (mm)	540 x 537
Transporte contenedor 40' / camión 13m	92/104

* (ancho x fondo x alto)

efficold se reserva el derecho de modificar las características de sus productos sin previo aviso