BEP-100

Especialmente concebidos para almacenar de manera óptima las botellas en su establecimiento, nuestros enfriadores son productos de gran calidad y fiabilidad reconocidos en el mercado desde hace años.

Elemento importante para cualquier distribuidor de bebidas tanto por su utilidad como su impacto en marketing. Aportamos las últimas innovaciones tecnológicas y el mejor diseño para el cliente.



Características

- **Versión de plástico más ligera y resistente al paso del tiempo.**
- Interior en chapa de acero y exterior en plástico de color blanco.
- Fondo embutido con desagüe.
- Dos puertas inyectadas, con la parte superior en acero inoxidable con acabado satinado y la inferior con contrapuerta en material termoplástico que actua como barrera térmica.
- Dotación de una parrilla separadora.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m³.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador con recubrimiento anticorrosión.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Control de temperatura mediante termostato mecánico.
- Paletizado de cuatro unidades por pallet.

Opciones

- Exterior personalizable.
- Tipo de material interior según especificaciones.
- Paletizado unitario.

Fiabilidad | Hidrocarburos | Ahorro de Energía | Personalización

Datos Técnicos

Dimensiones exteriores (mm)	1017 x 545 x 840
Peso neto (kg)	45
Volumen interior neto (L)	137
Capacidad latas 33cl	208
Consumo energético 24h (kW/h)	1,13
Clase climática	CC2 (32°C/65%HR)

Temperatura de trabajo (°C)	+2 / +6
Refrigerante	R-600a
Voltaje / frecuencia	230v / 50Hz
Medidas de serigrafía frontal (mm)	458 x 937
Medidas de serigrafía lateral (mm)	458 x 474
Transporte contenedor 40' / camión 13m	92 / 104

* (ancho x fondo x alto)

efficold se reserva el derecho de modificar las características de sus productos sin previo aviso