

Nuestras vitrinas verticales son un referente en el mercado internacional por su calidad, fiabilidad y por la colaboración de las más prestigiosas marcas mundiales de bebidas desde hace más de 30 años.

Los armarios refrigerados son ideales para la exposición de alimentos, bebidas y en general productos que requieran de una conservación a temperatura positiva.



Fiabilidad



Hidrocarburos



Ahorro de Energía



Personalización

Características

- Doble luz LED vertical interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior en chapa de acero que la proporcionan una gran robustez.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Puertas de doble acristalamiento montado sobre perfil de aluminio y tiradores en el frontal.
- Puertas dotadas de bisagras con sistema de retorno automático y fijación de apertura.
- Dotación de cinco estantes.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m³.
- Control de temperatura mediante termostato digital con descarche automático.
- Cuatro rodillos y dos pies delanteros regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Paletizado unitario.

Opciones

- Exterior personalizable.
- Logo serigrafiado y/o iluminado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).
- Cerradura.
- Portaprecios personalizados.
- Estantes con sistema FIFO.

Datos Técnicos

Dimensiones exteriores (mm)	905 x 752 x 2015
Peso neto (kg)	195
Volumen interior neto (L)	685
Capacidad latas 33cl / pet 50 cl (uds)	1056 / 528
Consumo energético 24h (kW/h)	5,88
Clase climática	CC2-K4 (32°C/65%HR)

* (ancho x fondo x alto)

Temperatura de trabajo (°C)	+1 / +9
Refrigerante	R-600a
Voltaje / frecuencia	230v / 50Hz
Medidas de serigrafía cristal (mm)	354 x 74
Medidas de serigrafía lateral (mm)	670 x 1981
Transporte contenedor 40' / camión 13m	36 / 42