

RV-25

Dotados de una gran fiabilidad y equipados con las últimas tecnologías desarrolladas por nuestros equipos de I+D+i, nuestros counter top están diseñados especialmente para espacios reducidos.

Un producto que llamará la atención de cualquier comprador debido a su estilizado diseño, personalidad y fantástica iluminación.

Características

- **Versión negativa para conservar licores con estante escarchador de vasos para licor.**
- Doble luz LED vertical interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior en chapa de acero que le proporcionan una gran robustez.
- Puerta dotada de bisagras con sistema de retorno automático.
- Puerta de doble acristalamiento montado sobre perfil de plástico y tirador embutido en el lateral.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m³.
- Control de temperatura mediante termostato digital con descarche manual.
- Cuatro pies regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño y su evaporador.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Paletizado de cuatro unidades por palet.

Opciones

- Exterior personalizable.
- Logo serigrafiado y/o iluminado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).
- Cerradura.



Fiabilidad



Hidrocarburos



Ahorro de Energía



Personalización

Datos Técnicos

Dimensiones exteriores (mm)	330 x 460 x 560
Peso neto (kg)	34
Volumen interior neto (L)	25
Capacidad botellas / vasos de licor (uds)	6 / 15
Consumo energético 24h (kW/h)	1,58
Clase climática	CC1 (25°C/60%HR)

* (ancho x fondo x alto)

Temperatura de trabajo (°C)	-12 / -17
Refrigerante	R-290
Voltaje / frecuencia	230v / 50Hz
Medidas de serigrafía cristal (mm)	245 x 450
Medidas de serigrafía lateral (mm)	336 x 528
Transporte contenedor 40' / camión 13m	408 / 564