

Adaptándose a las exigencias del mercado y particularmente destinado a los fabricantes y distribuidores de cerveza o sidra, hemos desarrollado una tecnología propia para mantener y servir estas bebidas con una temperatura bajo cero.

Un producto que llamará la atención de cualquier comprador debido a su estilizado diseño, personalidad y fantástica iluminación.



Fiabilidad



Hidrocarburos



Ahorro de Energía



Personalización

Características

- Luz LED vertical interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior en chapa de acero que le proporcionan una gran robustez.
- Puerta dotada de bisagras con sistema de retorno automático.
- Puerta de doble acristalamiento montado sobre perfil de aluminio y tirador embutido en el lateral.
- Dotación de cuatro estantes.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m³.
- Control de temperatura mediante termostato digital con descarche automático.
- Cuatro rodillos traseros y dos pies delanteros regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Paletizado unitario.

Opciones

- Exterior personalizable.
- Logo serigrafiado y/o iluminado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).
- Cerradura.

Datos Técnicos

Dimensiones exteriores (mm)	483 x 673 x 1690
Peso neto (kg)	80
Volumen interior neto (L)	227
Capacidad latas 33cl / pet 50 cl (uds)	252 / 294
Consumo energético 24h (kW/h)	3,3
Clase climática	CC2 (32°C/65%HR)

* (ancho x fondo x alto)

Temperatura de trabajo (°C)	-3 / -1
Refrigerante	R-290
Voltaje / frecuencia	230v / 50Hz
Medidas de serigrafía cristal (mm)	379 x 1248
Medidas de serigrafía lateral (mm)	586 x 1640
Transporte contenedor 40' / camión 13m	-