



Características

- Seis estantes planos de serie.
- Seis patas ajustables en altura.
- Termostato digital y descongelación automática.
- Evaporación automática el agua de desescarche.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Triple iluminación interna por LEDs.
- Aislamiento ecológico de poliuretano inyectado libre de CFC, densidad 40kg/m³.
- Consumo energético ultra bajo.
- Bajo nivel de ruido de 53dB(A).
- Sistema de autocierre de la puerta para una perfecta estanqueidad en todo momento.
- La puerta permanece abierta a 90° para facilitar la carga.
- Termostato Eco con modo de aprendizaje.
- Interior en color gris y exterior negro en chapa de acero que proporciona una gran robustez.

Opciones

- Color interior y exterior personalizable.
- Puerta reversible.
- Cerradura.



Fiabilidad



Hidrocarburos



Ahorro de Energía



Personalización

Datos Técnicos

Dimensiones exteriores (mm)	1989 x 528 x 850
Peso neto (kg)	105
Volumen interno (L)	413
Capacidad latas 33cl (uds)	575
Consumo energético (kWh/24h)	1.06
Clase climática	CC2-K2 (32°C / 65% HR)

* (ancho x fondo x alto)

Rango de temperatura (°C)	-1 / + 6
Refrigerante	R-600a
Voltaje / frecuencia	230v / 50Hz
Potencia frigorífica (W)	293
Nivel de ruido (dBA)	53
Transporte camión 13m (uds)	48