

Nuestras vitrinas verticales son un referente en el mercado internacional por su calidad, fiabilidad y la colaboración de las más prestigiosas marcas mundiales de bebidas en esta gama hace 30 años.

Un producto que llamará la atención de cualquier comprador debido a su estilizado diseño, personalidad y fantástica iluminación.



Fiabilidad



Hidrocarburos



Ahorro de Energía



Personalización

## Características

- Luz LED vertical interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior en chapa de acero que le proporcionan una gran robustez.
- Puerta dotadas de bisagras con sistema de retorno automático.
- Puerta de doble acristalamiento montado sobre perfil de aluminio y tirador en el frontal.
- Dotación de cinco estantes con porta precios.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m<sup>3</sup>.
- Control de temperatura mediante termostato digital con descarche automático.
- Dos rodillos traseros y dos pies delanteros regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Condensador de bajo mantenimiento.

## Opciones

- Exterior personalizable.
- Logo serigrafiado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).
- Cerradura.

## Datos Técnicos

Dimensiones exteriores (mm)	600 x 690 x 2000
Peso neto (kg)	101
Volumen interior neto (L)	390
Capacidad latas 33cl / pet 50 cl (uds)	525 / 261
Consumo energético 24h (kW/h)	4,17
Clase climática	CC1-K4 (25°C/60%HR)

\* (ancho x fondo x alto)

Temperatura de trabajo (°C)	+1 / +9
Refrigerante	R-600a
Voltaje / frecuencia	230v / 50Hz
Medidas de serigrafía canopy (mm)	592 x 264
Medidas de serigrafía lateral (mm)	575 x 1975
Transporte contenedor 40' / camión 13m	53 / 63