



BCG-100

Características

- Diseño tipo góndola con grupo en la parte inferior.
- Interior y exterior en chapa de acero.
- Fondo con desagüe.
- Rodapié en acero esmaltado en color negro, con refuerzo para el grupo en la parte central.
- Dos puertas inyectadas, con la parte superior en acero inoxidable con acabado satinado y la inferior con contrapuerta en material termoplástico que actúa como barrera térmica.
- Dotación de una parrilla separadora.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m³.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración.
- Control de temperatura mediante termostato mecánico.
- Paletizado de cuatro unidades por pallet.

Opciones

- Exterior personalizable.
- Tipo de material interior según especificaciones.
- Paletizado unitario.

Dimensiones exteriores (mm)

1017 x 545 x 840

Peso neto (kg)

49

Volumen interior neto (L)

137

Capacidad latas 33cl / pet 50 cl (uds)

208 / 168

Medidas de serigrafía lateral (mm)

540 x 537

Transporte contenedor 40' / camión 13m

92/104

Consumo energético 24h (kW/h)

0,98

Clase climática

CC2 (32°C/65%HR)

Temperatura de trabajo (°C)

+2 / +6

Refrigerante

R-600a

Voltaje / frecuencia

230v / 50Hz

Medidas de serigrafía frontal (mm)

936 x 474