

BEG-100



Características

- Diseño tipo góndola con grupo en la parte inferior.
- Interior y exterior en chapa de acero.
- Fondo embutido con desagüe.
- Rodapié en acero esmaltado en color negro, con refuerzo para el grupo en la parte central.
- Dos puertas inyectadas, con la parte superior en acero inoxidable con acabado satinado y la inferior con contrapuerta en material termoplástico que actúa como barrera térmica.
- Dotación de un estante separador.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m³.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador con recubrimiento anticorrosión.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Control de temperatura mediante termostato mecánico.
- Paletizado unitario.

Opciones

- Personalizable con serigrafía.
- Tipo de material interior según especificaciones.

Dimensiones exteriores (mm)

1017 x 543 x 840

Peso neto (kg)

49

Volumen interior neto (L)

137

Capacidad latas 33cl / pet 50 cl (uds)

208 / 168

Medidas de serigrafía lateral (mm)

-

Transporte contenedor 40' / camión 13m

92 / 104

Consumo energético 24h (kW/h)

0,98

Clase climática

CC2 (32°C/65%HR)

Temperatura de trabajo (°C)

+2 / +6

Refrigerante

R-600a

Voltaje / frecuencia

230v / 50Hz

Medidas de serigrafía frontal (mm)

1010 x 523