BEG-200

Especialmente concebidos para almacenar de manera óptima las botellas en su establecimiento, nuestros enfriadores son productos de gran calidad y fiabilidad reconocidos en el mercado desde hace años.

Elemento importante para cualquier distribuidor de bebidas tanto por su utilidad como su impacto en marketing. Aportamos las últimas innovaciones tecnológicas y el mejor diseño para el cliente.

Características

- Diseño tipo góndola con grupo en la parte inferior.
- Interior y exterior en chapa de acero.
- Fondo embutido con desagüe.
- Rodapié en acero esmaltado en color negro, con refuerzo para el grupo en la parte central.
- Cuatro puertas inyectadas, con la parte superior en acero inoxidable con acabado satinado y la inferior con contrapuerta en material termoplástico que actua como barrera térmica.
- Dotación de tres estantes separadores.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m^3.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador con recubrimiento anticorrosión.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Control de temperatura mediante termostato mecánico.
- Paletizado unitario.

Opciones

- Personalizable con serigrafía.
- Tipo de material interior según especificaciones.

Datos técnicos

Dimensiones exteriores (mm)	2023 x 545 x 840
Peso neto (kg)	90
Volumen interior neto (L)	314
Capacidad latas 33cl / pet 50 cl (uds)	464 / 336
Medidas de serigrafía lateral (mm)	523x x 540
Transporte contenedor 40' / camión 13m	40 / 46
Consumo energético 24h (kW/h)	1,22
Clase climática	CC1 (25°C/60%HR)
Temperatura de trabajo (°C)	+2 / +6
Refrigerante	R-600a
Voltaje / frecuencia	230v / 50Hz
Medidas de serigrafía frontal (mm)	523 x 1962