

Nuestras vitrinas son un referente en el mercado internacional por su calidad, fiabilidad y por la colaboración de las más prestigiosas marcas mundiales de bebidas desde hace más de 30 años.

En **efficold** apostamos por la personalización en el diseño, con posibilidad de branding en costados y los cristales... Todos nuestros productos son diseñados a medida para nuestros clientes

Características



- Doble luz LED vertical interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior en chapa de acero que proporcionar una gran robustez.
- Dotación de dos estantes en acero plastificado, fácilmente desmontables.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs densidad 40kg/m³.
- Puertas de doble acristalamiento montado sobre perfil de plástico y tirador en el frontal.
- Dotación de cuatro pies regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
- Control de temperatura mediante termostato digital con sistema de descarche automático.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Cerradura incorporada de serie.
- Paletizado unitario.

Opciones

- Exterior personalizable.
- Logo serigrafiado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD)

Datos técnicos

Dimensiones exteriores (mm)	920 x 570 x 900
Peso neto (kg)	80
Volumen interior neto (L)	218
Capacidad latas 33cl / PET 500ml (uds)	228 / 132
Medidas de serigrafía lateral (mm)	460 x 855
Medidas de serigrafía cristal (mm)	370 x 718
Transporte contenedor 40' / camión 13m	76 / 96
Consumo energético 24h (kW/h)	2,76
Clase climática	CC2-K4 (32°C/65%HR)
Temperatura de trabajo (°C)	+2 / +8
Refrigerante	R-600a
Voltaje	230v
Frecuencia	50Hz