

Las dimensiones del Fast Lane permiten ubicarle en múltiples zonas de supermercados y tiendas de alimentación.

Un producto que llamará la atención de cualquier comprador debido a su estilizado diseño, personalidad y fantástica iluminación.



- Exterior personalizable.
- Logo serigrafiado y/o iluminado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).
- Cerradura.

Características

- Luz LED vertical interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior en chapa de acero que le proporcionan una gran robustez.
- Puerta dotada de bisagras con sistema de retorno automático.
- Puerta de doble acristalamiento montado sobre perfil de aluminio y tirador frontal de color gris.
- Dotación de tres estantes.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m³.
- Control de temperatura mediante termostato mecánico.
- Cuatro rodillos traseros y dos pies regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Paletizado de cuatro unidades por pallet.

Opciones

Datos técnicos

Dimensiones exteriores (mm)	502 x 482 x 1210
Peso neto (kg)	50
Volumen interior neto (L)	98
Capacidad latas 33cl / pet 50 cl (uds)	144 / 72
Medidas de serigrafía lateral (mm)	496 x 266
Transporte contenedor 40' / camión 13m	84 / 104
Consumo energético 24h (kW/h)	-
Clase climática	CC2 (32°C/65%HR)
Temperatura de trabajo (°C)	0 / +8
Refrigerante	R-600a
Voltaje / frecuencia	230v / 50Hz
Medidas de serigrafía frontal (mm)	357 x 1176