

# FAST LANE 1500



## Características

- Luz LED vertical interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior en chapa de acero que le proporcionan una gran robustez.
- Puerta dotada de bisagras con sistema de retorno automático.
- Puerta de doble acristalamiento montado sobre perfil de aluminio y tirador frontal de color gris.
- Dotación de cuatro estantes.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m<sup>3</sup>.
- Control de temperatura mediante termostato mecánico.
- Cuatro rodillos traseros y dos pies regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Paletizado de cuatro unidades por pallet.

## Opciones

- Exterior personalizable.
- Logo serigrafiado y/o iluminado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).
- Cerradura.

Dimensiones exteriores (mm)

502 x 482 x 1510

Peso neto (kg)

62

Volumen interior neto (L)

138

Capacidad latas 33cl / pet 50 cl (uds)

180 / 90

Medidas de serigrafía lateral (mm)

496 x 266

Transporte contenedor 40' / camión 13m

84 / 104

Consumo energético 24h (kW/h)

-

Clase climática

CC2 (32°C/65%HR)

Temperatura de trabajo (°C)

0 / +8

Refrigerante

R-600a

Voltaje / frecuencia

230v / 50Hz

Medidas de serigrafía frontal (mm)

357 x 1476