

FIFO FGC-XL



Características

- Triple luz LED vertical interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior en chapa de acero que proporciona una gran robustez.
- Cinco niveles verticales de producto, los cuales ayudan a que los consumidores puedan coger varias bebidas al mismo tiempo de manera rápida.
- Estantes ajustables para evitar la canibalización entre marcas.
- Sistema de cerraduras para evitar el acceso al interior.
- Puerta de doble acristalamiento montado sobre perfil de aluminio y tirador embutido en el lateral.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs densidad 40kg/m³.
- Doble control de temperatura mediante termostato digital con descarche automático.
- Cuatro pies regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador con recubrimiento anticorrosión.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Paletizado unitario.

Opciones

- Exterior personalizable.
- Logo serigrafiado y/o iluminado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).

Dimensiones exteriores (mm)

587 x 523 x 1970

Peso neto (kg)

102

Volumen interior neto (L)

77 + 153

Capacidad PET 500ml (uds)

65 + 96

Medidas de serigrafía lateral (mm)

437 x 1942

Transporte contenedor 40' / camión 13m

60 / 69

Consumo energético 24h (kW/h)

4,36

Clase climática

CC1 (25°C/60%HR)

Temperatura de trabajo (°C)

+2 / +8

Refrigerante

R-600a

Voltaje / frecuencia

230v / 50Hz

Nivel de ruido (db)

39