

Dotados de una gran fiabilidad y equipados con las últimas tecnologías desarrolladas por nuestros equipos de I+D+i, nuestros counter top están diseñados especialmente para espacios reducidos.

Nuestros equipos cuentan con la mejor superficie para branding mediante las últimas técnicas de impresión. También reducen su consumo incorporando tecnología LED, hidrocarburos y doble acristalamiento.



Características

- **La versión Fresh cuenta con perfiles verticales en color plateado y un tirador más elegante. El resto del cuerpo exterior es en chapa de acero de color negro, generando un conjunto muy atractivo visualmente.**
- Luz LED vertical interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior en plástico termoconformado y exterior en chapa de acero que proporciona una gran robustez.
- Dotación de un estante.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs densidad 40kg/m³.
- Puertas con doble acristalamiento y dotadas de bisagras con sistema de retorno automático y fijación de apertura.
- Cuatro pies regulables delanteros.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador con recubrimiento anticorrosión.
- Control de temperatura mediante termostato digital con descarche automático.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Paletizado de cuatro unidades por pallet.

Opciones

- Personalizable con serigrafía frontal y lateral.
- Logo serigrafiado y/o iluminado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).

Datos técnicos

Dimensiones exteriores (mm)	450 x 536 x 875
Peso neto (kg)	38
Volumen interior neto (L)	60
Capacidad latas 33cl (uds)	45
Medidas de serigrafía lateral (mm)	418 x 839
Transporte contenedor 40' / camión 13m	192 / 216
Consumo energético 24h (kW/h)	2,8
Clase climática	CC2-K4 (32°C/65%HR)
Temperatura de trabajo (°C)	-6 / -4
Refrigerante	R-290
Voltaje / frecuencia	230v / 50Hz
Medidas de serigrafía canopy (mm)	425 x 172