

# ICEH-100



## Características

**Diseño compacto con máxima capacidad con gran visibilidad interior.**

- Luz LED horizontal interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior de chapa de acero para una gran robustez.
- Puerta de doble acristalamiento montada sobre perfil de aluminio y tirador embutido en el frontal.
- Aislamiento ecológico de poliuretano inyectado sin CFC, densidad 40kg/m<sup>3</sup>.
- Control de temperatura por termostato digital con desescarche automático.
- Cuatro pies regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración.
- Evaporación automática del agua de desescarche.
- Paletizado unitario.

## Opciones

- Exterior personalizable con logo serigrafiado y/o iluminado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).
- Cerradura.
- Retroiluminación LED en la base para ganar mayor visibilidad.
- Sistema soft-closing para la puerta, evitando accidentes al cerrarse.
- Versión "Big Capacity", aumentando la capacidad interior a 71L y capacidad para 126 latas de 33cl.

Dimensiones exteriores (mm)

583 x 654 x 1000

Peso neto (kg)

63

Volumen interior neto (L)

52

Capacidad latas 33cl (uds)

84

Frecuencia (Hz)

50Hz

Transporte contenedor 40' / camión 13m

90 / 114

Consumo energético 24h (kwh)

1,9

Condiciones climáticas

CC1 (25°C/60%HR)

Potencia frigorífica (KW)

0,253

Temperatura de trabajo (°C)

+3 / +8

Refrigerante

R-600a

Voltaje (v)

230