

Nuestras vitrinas verticales son un referente en el mercado internacional por su calidad, fiabilidad y por la colaboración de las más prestigiosas marcas mundiales de bebidas desde hace más de 30 años.

Los armarios refrigerados son ideales para la exposición de alimentos, bebidas y en general productos que requieran de una conservación a temperatura positiva.



Características

- Triple luz LED vertical y horizontal interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior en chapa de acero que la proporcionan una gran robustez.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Puertas de doble acristalamiento montado sobre perfil de aluminio y tirador en el frontal.
- Puertas dotadas de bisagras con sistema de retorno automático y fijación de apertura.
- Sistema configurable con estantes y neck-hanger de Easyfill, que permite una reposición más rápida y el mejor facing del producto. **La dotación de serie es cuatro estantes y dos neck-hangers.**
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m³.
- Control de temperatura mediante termostato digital con descarche automático.
- Cuatro rodillos y dos pies delanteros regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Paletizado unitario.

Opciones

- Exterior personalizable.
- Logo serigrafiado y/o iluminado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).
- Cerradura.
- Portaprecios personalizados.

Datos técnicos

Dimensiones exteriores (mm)	735 x 732 x 2015
Peso neto (kg)	168
Volumen interior neto (L)	354
Capacidad latas 33cl (uds)	546
Medidas de serigrafía lateral (mm)	670 x 1981
Transporte contenedor 40' / camión 13m	45 / 51
Consumo energético 24h (kW/h)	6,93
Clase climática	CC2-K4 (32°C/65%HR)
Temperatura de trabajo (°C)	+1 / +9
Refrigerante	R-600a
Voltaje / frecuencia	230v / 50Hz
Medidas de serigrafía frontal (mm)	76 x 628