

# ML-700

## Características

- Triple luz LED vertical y horizontal interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior en chapa de acero que la proporcionan una gran robustez.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Puertas de doble acristalamiento montado sobre perfil de aluminio y tirador en el frontal.
- Puertas dotadas de bisagras con sistema de retorno automático y fijación de apertura.
- Sistema configurable con estantes y neck-hanger de Easyfill, que permite una reposición más rápida y el mejor facing del producto. **La dotación de serie es cuatro estantes y dos neck-hangers.**
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m<sup>3</sup>.
- Control de temperatura mediante termostato digital con descarche automático.
- Cuatro rodillos y dos pies delanteros regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Paletizado unitario.

## Opciones

- Exterior personalizable.
- Logo serigrafiado y/o iluminado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).
- Cerradura.
- Portaprecios personalizados.

Dimensiones exteriores (mm)

735 x 732 x 2015

Peso neto (kg)

168

Volumen interior neto (L)

354

Capacidad latas 33cl (uds)

546

Medidas de serigrafía lateral (mm)

670 x 1981

Transporte contenedor 40' / camión 13m

45 / 51

Consumo energético 24h (kW/h)

6,93

Clase climática

CC2-K4 (32°C/65%HR)

Temperatura de trabajo (°C)

+1 / +9

Refrigerante

R-600a

Voltaje / frecuencia

230v / 50Hz

Medidas de serigrafía frontal (mm)

76 x 628

