

NLX-76



Características

- Luz LED horizontal interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior en plástico termoconformado y exterior en chapa de acero que proporciona una gran robustez.
- Puerta de doble acristalamiento montado sobre perfil de plástico.
- Dotación de dos estantes.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m³.
- Control de temperatura mediante termostato mecánico.
- Cuatro pies regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Paletizado de cuatro unidades por pallet.

Opciones

- Exterior personalizable.
- Logo serigrafiado y/o iluminado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).

Dimensiones exteriores (mm)

495 x 450 x 670

Peso neto (kg)

25

Volumen interior neto (L)

68

Capacidad latas 33cl / bot 33 cl (uds)

65 / 38

Medidas de serigrafía lateral (mm)

384 x 555

Transporte contenedor 40' / camión 13m

176 / 264

Consumo energético 24h (kW/h)

1

Clase climática

CC2-K4 (32°C/65%HR)

Temperatura de trabajo (°C)

+1 / +9

Refrigerante

R-600a

Voltaje / frecuencia

230v / 50Hz

Medidas de serigrafía cristal (mm)

395 x 504