

RV-100



Características

- Luz LED vertical interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior en chapa de acero que le proporcionan una gran robustez.
- Puerta de doble acristalamiento montado sobre perfil de aluminio y tirador embutido en el lateral.
- Dotación de un estantes.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m³.
- Control de temperatura mediante termostato mecánico.
- Cuatro pies regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Paletizado de cuatro unidades por palet.

Opciones

- Exterior personalizable.
- Logo serigrafiado y/o iluminado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).
- Cerradura.
- Paletizado unitario.
- Perfil de la puerta en aluminio.
- Puerta con sistema de retorno automático.

Dimensiones exteriores (mm)

445 x 480 x 700

Peso neto (kg)

35

Volumen interior neto (L)

56

Capacidad latas 33cl / pet 50 cl (uds)

60 / 25

Medidas de serigrafía lateral (mm)

418 x 679

Transporte contenedor 40' / camión 13m

192 / 224

Consumo energético 24h (kW/h)

1,42

Clase climática

CC2-K4 (32°C/65%HR)

Temperatura de trabajo (°C)

+1 / +9

Refrigerante

R-600a

Voltaje / frecuencia

230v / 50Hz

Medidas de serigrafía cristal (mm)

380 x 535