

RV-180



Características

- Luz LED vertical interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior en plástico termoconformado y exterior en chapa de acero que le proporcionan una gran robustez.
- Puerta de doble acristalamiento montado sobre perfil de aluminio y tirador embutido en el lateral.
- Dotación de dos estantes.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m³.
- Control de temperatura mediante termostato digital con descarche automático.
- Cuatro pies regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Paletizado de cuatro unidades por palet.

Opciones

- Exterior personalizable.
- Logo serigrafiado y/o iluminado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).
- Cerradura.
- Puerta con sistema de retorno automático.
- Termostato mecánico.

Dimensiones exteriores (mm)

505 x 570 x 935

Peso neto (kg)

42

Volumen interior neto (L)

130

Capacidad latas 33cl / pet 50 cl (uds)

144 / 86

Medidas de serigrafía lateral (mm)

508 x 920

Transporte contenedor 40' / camión 13m

176 / 192

Consumo energético 24h (kW/h)

1,6

Clase climática

CC2-K4 (32°C/65%HR)

Temperatura de trabajo (°C)

+1 / +9

Refrigerante

R-600a

Voltaje / frecuencia

230v / 50Hz

Medidas de serigrafía cristal (mm)

455 x 788