

RV-35 PLUS



Características

- Doble luz LED vertical interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior en chapa de acero que le proporcionan una gran robustez.
- Puerta de doble acristalamiento montado sobre perfil de aluminio y tirador embutido en el lateral.
- Dotación de dos estantes.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m³.
- Control de temperatura mediante termostato digital con descarche automático.
- Cuatro pies regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Paletizado de cuatro unidades por palet.

Opciones

- Exterior personalizable.
- Logo serigrafiado y/o iluminado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).
- Puerta con sistema de retorno automático.

Dimensiones exteriores (mm)

431 x 466 x 655

Peso neto (kg)

39

Volumen interior neto (L)

48,5

Capacidad latas 33cl / pet 50 cl (uds)

70 / 35

Medidas de serigrafía lateral (mm)

381 x 630

Transporte contenedor 40' / camión 13m

192 / 312

Consumo energético 24h (kW/h)

1,16

Clase climática

CC2 (32°C/65%HR)

Temperatura de trabajo (°C)

+2 / +6

Refrigerante

R-600a

Voltaje / frecuencia

230v / 50Hz

Medidas de serigrafía cristal (mm)

348 x 547