

Dotados de una gran fiabilidad y equipados con las últimas tecnologías desarrolladas por nuestros equipos de I+D+i, nuestros counter top está diseñados especialmente para espacios reducidos.

Un producto que llamará la atención de cualquier comprador debido a su estilizado diseño, personalidad y fantástica iluminación.



Características

- Doble luz LED vertical interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior en chapa de acero que le proporcionan una gran robustez.
- Puerta de doble acristalamiento montado sobre perfil de aluminio y tirador embutido en el lateral.
- Dotación de dos estantes.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m³.
- Control de temperatura mediante termostato digital con descarche automático.
- Cuatro pies regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Paletizado de cuatro unidades por palet.

Opciones

- Exterior personalizable.
- Logo serigrafiado y/o iluminado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).
- Puerta con sistema de retorno automático.

Datos técnicos

| | |
|--|------------------|
| Dimensiones exteriores (mm) | 431 x 391 x 655 |
| Peso neto (kg) | 32 |
| Volumen interior neto (L) | 35 |
| Capacidad latas 33cl / pet 50 cl (uds) | 50 / 25 |
| Medidas de serigrafía lateral (mm) | 305 x 630 |
| Transporte contenedor 40' / camión 13m | 205 / 360 |
| Consumo energético 24h (kW/h) | 1,72 |
| Clase climática | CC2 (32°C/65%HR) |
| Temperatura de trabajo (°C) | +2 / +6 |
| Refrigerante | R-600a |
| Voltaje / frecuencia | 230v / 50Hz |
| Medidas de serigrafía cristal (mm) | 348 x 547 |