

RV-400 LUX

Características

- Doble iluminación interior vertical LED para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior fabricados en chapa de acero para proporcionar una gran robustez.
- Canopy flotante iluminado con logotipo.
- Puerta de doble acristalamiento con luz perimetral y esquinas redondeadas para un aspecto moderno y actual.
- Luz perimetral de puerta ajustable en color desde app.
- 5 estantes de acero con recubrimiento epoxi incluidos, fácilmente extraíbles y regulables en altura.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico, libre de CFC, de densidad kg/m^3 .
- 2 rodillos traseros y 2 pies delanteros regulables.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias a un excelente diseño del sistema de refrigeración ventilado.
- Control de la temperatura mediante termostato digital con modo de gestión inteligente para ahorrar energía.
- Evaporación automática del agua de desescarche.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Paletizado unitario.

Opciones

- Color exterior personalizable.
- Marca de cliente impresa en el cristal.
- Portaprecios personalizables.
- Cerradura.
- Forma del tirador personalizable, en metacrilato, plástico, metal...

Dimensiones (mm)

626 x 740 x 1864

Peso neto (kg)

75

Volumen interno neto (L)

395

Capacidad latas 33cl (uds)

284

Dimensiones serigrafía lateral (mm)

625 x 1850

Transporte cont. 40' / camión 13m

45 / 54

Consumo eléctrico 24 / Clasificación energética

1,52 / C

Clase climática

CC2 - K4 (32°C / 65% HR)

Temperatura de trabajo (°C)

+1 / +9

Refrigerante

R-600a

Voltaje

230V

Frecuencia

50Hz

