

RV-80



Características

- Luz LED horizontal superior para maximizar la visibilidad del producto.
- Exterior e interior en chapa de acero que le proporcionan una gran robustez.
- Puerta de triple acristalamiento montado sobre perfil de aluminio y tirador embutido en el lateral.
- Dotación de dos estantes.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m³.
- Control de temperatura mediante termostato digital con descarche automático.
- Cuatro pies regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
- Puerta dotada de bisagras con sistema de retorno automático.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Paletizado de cuatro unidades por pallet.

Opciones

- Exterior personalizable.
- Logo iluminado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).
- Cerradura.

Dimensiones exteriores (mm)

500 x 550 x 780

Volumen interior neto (L)

86

Capacidad latas 33cl / pet 50 cl (uds)

100 / 40

Consumo energético 24h (kW/h)

0.8

Medidas de serigrafía lateral (mm)

460 x 418

Capacidad transporte camión 13m (uds)

192

Clasificación Energética

C

Clase climática

CC2-K4 (32°C/65%HR)

Temperatura de trabajo (°C)

+1 / +9

Refrigerante

R-600a

Voltaje / frecuencia

230v / 50Hz

Medidas de serigrafía cristal (mm)

418 x 664