

RV-900



Características

- Doble luz LED vertical interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior en chapa de acero que la proporcionan una gran robustez.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Puertas de doble acristalamiento montado sobre perfil de aluminio y tiradores en el frontal.
- Puertas dotadas de bisagras con sistema de retorno automático y fijación de apertura.
- Dotación de cinco estantes.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m³.
- Control de temperatura mediante termostato digital con descarche automático.
- Cuatro rodillos y dos pies delanteros regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Paletizado unitario.

Opciones

- Exterior personalizable.
- Logo serigrafiado y/o iluminado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).
- Cerradura.
- Portaprecios personalizados.
- Estantes con sistema FIFO.

Dimensiones exteriores (mm)

905 x 752 x 2015

Peso neto (kg)

195

Volumen interior neto (L)

685

Capacidad latas 33cl / pet 50 cl (uds)

1056 / 528

Medidas de serigrafía lateral (mm)

670 x 1981

Transporte contenedor 40' / camión 13m

36 / 42

Consumo energético 24h (kW/h)

5,88

Clase climática

CC2-K4 (32°C/65%HR)

Temperatura de trabajo (°C)

+1 / +9

Refrigerante

R-600a

Voltaje / frecuencia

230v / 50Hz

Medidas de serigrafía cristal (mm)

354 x 74