



## Características

- Doble luz LED vertical interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior en chapa de acero plastificado y exterior en chapa de acero que le proporcionan una gran robustez.
- Puertas correderas de doble acristalamiento montado sobre perfil de aluminio y tirador en el frontal.
- Puertas dotadas de bisagras con sistema de retorno automático.
- Dotación de ocho estantes.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m<sup>3</sup>.
- Control de temperatura mediante termostato digital con descarche automático.
- Seis rodillos traseros y dos pies delanteros regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Paletizado unitario.

## Opciones

- Exterior personalizable.
- Logo serigrafiado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).
- Cerradura.
- Portaprecios personalizados.
- Disponible con gas R-600a o R-290.

## Datos técnicos

Dimensiones exteriores (mm)	1250 x 725 x 2040
Peso neto (kg)	106
Volumen interior neto (L)	665
Capacidad latas 33cl / pet 50 cl (uds)	960 / 480
Medidas de serigrafía lateral (mm)	2018 x 629
Transporte contenedor 40' / camión 13m	27 / 30
Consumo energético 24h (kW/h)	4,53
Clase climática	CC2 (32°C/65%HR)
Temperatura de trabajo (°C)	0 / +6,6
Refrigerante	R-290
Voltaje / frecuencia	230v / 50Hz
Medidas de serigrafía canopy (mm)	1223 x 190