RVC-235

Nuestras vitrinas verticales son un referente en el mercado internacional por su calidad, fiabilidad y la colaboración de las más prestigiosas marcas mundiales de bebidas en esta gama hace 30 años.

Un producto que llamará la atención de cualquier comprador debido a su estilizado diseño, personalidad y fantástica iluminación.

Características

- Luz LED vertical interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior en chapa de acero que le proporcionan una gran robustez.
- Puerta dotadas de bisagras con sistema de retorno automático.
- Puerta de doble acristalamiento montado sobre perfil de aluminio y tirador en el frontal.
- Dotación de cuatro estantes.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m^3.
- Control de temperatura mediante termostato digital con descarche automático.
- Dos rodillos traseros y dos pies delanteros regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Paletizado unitario.

Opciones

- Exterior personalizable.
- Logo serigrafiado y/o iluminado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).
- Cerradura.

Datos técnicos

Dimensiones exteriores (mm)	480 x 671 x 1813
Peso neto (kg)	82
Volumen interior neto (L)	208
Capacidad latas 33cl / pet 50 cl (uds)	252 / 150
Medidas de serigrafía lateral (mm)	588 x 1763
Transporte contenedor 40' / camión 13m	66 / 75
Consumo energético 24h (kW/h)	2,37
Clase climática	CC2 (32°C/65%HR)
Temperatura de trabajo (°C)	+2 / +6,6
Refrigerante	R-600a
Voltaje / frecuencia	230v / 50Hz
Medidas de serigrafía canopy (mm)	478 x 143