

Nuestras vitrinas verticales son un referente en el mercado internacional por su calidad, fiabilidad y la colaboración de las más prestigiosas marcas mundiales de bebidas en esta gama hace 30 años.

En efficold apostamos por la personalización en el diseño, con posibilidad de branding en costados, canopy, cristales... Todos nuestros productos son diseñados a medida para nuestros clientes.



- Exterior personalizable.
- Logo serigrafiado y/o iluminado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).
- Cerradura.
- Portaprecios personalizados.
- Puerta con sistema de retorno automático.

## Características

- Doble luz LED vertical interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior en chapa de acero que le proporcionan una gran robustez.
- Puerta de doble acristalamiento montado sobre perfil de aluminio y tirador en el frontal.
- Dotación de cinco estantes.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m<sup>3</sup>.
- Control de temperatura mediante termostato digital con descarche automático.
- Cuatro rodillos traseros y dos pies delanteros regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Paletizado unitario.

## Opciones

### Datos técnicos

Dimensiones exteriores (mm)	785 x 797 x 2100
Peso neto (kg)	155
Volumen interior neto (L)	600
Capacidad latas 33cl (uds)	800
Medidas de serigrafía lateral (mm)	687 x 2073
Transporte contenedor 40' / camión 13m	42 / 48
Consumo energético 24h (kW/h)	4.3
Clase climática	CC2 (32°C/65%HR)
Temperatura de trabajo (°C)	+2 / +10
Refrigerante	R-290
Voltaje / frecuencia	230v / 50Hz
Medidas de serigrafía canopy (mm)	765 x 210