

# RVC-700

## Características

- Doble luz LED vertical interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior en chapa de acero que le proporcionan una gran robustez.
- Puerta de doble acristalamiento montado sobre perfil de aluminio y tirador en el frontal.
- Dotación de cinco estantes.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m<sup>3</sup>.
- Control de temperatura mediante termostato digital con descarche automático.
- Cuatro rodillos traseros y dos pies delanteros regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Paletizado unitario.

## Opciones

- Exterior personalizable.
- Logo serigrafiado y/o iluminado en el cristal.
- Energy Management Device (EMD).
- Cerradura.
- Portaprecios personalizados.
- Puerta con sistema de retorno automático.

Dimensiones exteriores (mm)

785 x 797 x 2100

Peso neto (kg)

155

Volumen interior neto (L)

600

Capacidad latas 33cl (uds)

800

Medidas de serigrafía lateral (mm)

687 x 2073

Transporte contenedor 40' / camión 13m

42 / 48

Consumo energético 24h (kW/h)

4.3

Clase climática

CC2 (32°C/65%HR)

Temperatura de trabajo (°C)

+2 / +10

Refrigerante

R-290

Voltaje / frecuencia

230v / 50Hz

Medidas de serigrafía canopy (mm)

765 x 210

