

SLIM BULLET TE



Características

- **SMART DESIGN:** Enfríe lo que necesita en cada momento, **optimizando los recursos** para enfriar el producto que se va a vender.
- **Diseño compacto** que encaja perfectamente en cualquier lugar dentro del punto de venta.
- Ventana de acceso a la bebida en metacrilato que favorece la **venta por impulso**.
- Sistema de recarga trasero ergonómico con **sistema de consumo FIFO**.
- El equipo de frío **no requiere ningún tipo de mantenimiento**, convirtiéndose en un sistema plug & play.
- Gran facilidad para cambiar el **branding** gracias a los paneles laterales.
- Más de **100.000 horas de vida útil**.
- Producto fabricado con **materiales 100% sostenibles**.
- **Huella de carbono mínima**.
- Paletizado de 24 unidades por pallet.

Opciones

- Exterior personalizable.

Dimensiones exteriores (mm)

242 x 507 x 535

Peso neto (kg)

14

Capacidad latas 33cl / latas 50cl (uds)

24

Consumo energético 24h (kW/h)

0,92

Clase climática

CC1 (25°C/60%HR)

Temperatura de trabajo (°C)

+1 / +8

Voltaje / frecuencia

230V / 50Hz

Medidas serigrafía lateral (mm)

530 x 500