

Nuestras vitrinas verticales son un referente en el mercado internacional por su calidad, fiabilidad y por la colaboración de las más prestigiosas marcas mundiales de bebidas desde hace más de 30 años.

Los armarios refrigerados son ideales para la exposición de alimentos, bebidas y en general productos que requieran de una conservación a temperatura positiva.



Características

- Doble luz LED vertical interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior en chapa de acero que la proporcionan una gran robustez.
- Canopy iluminado para realzar la marca del cliente.
- Dotación de tres estantes.
- Aislamiento libre de CFCs, densidad 40kg/m³.
- Cubierta nocturna para mejorar la eficiencia energética y reducir las pérdidas térmicas.
- Control de temperatura mediante termostato digital con descarche automático.
- Cuatro ruedas para facilitar el movimiento.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Paletizado unitario.

Opciones

- Exterior personalizable.
- Energy Management Device (EMD).
- Portaprecios personalizados.
- Cuerpo exterior recubierto con madera.

Datos técnicos

| | |
|--|---------------------|
| Dimensiones exteriores (mm) | 500 x 625 x 1468 |
| Peso neto (kg) | 78 |
| Volumen interior neto (L) | 143 |
| Capacidad latas 33cl / pet 50 cl (uds) | 96 / 48 |
| Medidas de serigrafía lateral (mm) | 436 x 1388 |
| Transporte contenedor 40' / camión 13m | 63 / 75 |
| Consumo energético 24h (kW/h) | 8,67 |
| Clase climática | CC1-K4 (25°C/60%HR) |
| Temperatura de trabajo (°C) | +1 / +9 |
| Refrigerante | R-290 |
| Voltaje / frecuencia | 230v / 50Hz |
| Medidas de serigrafía canopy (mm) | 492 x 174 |