

Nuestras vitrinas verticales son un referente en el mercado internacional por su calidad, fiabilidad y por la colaboración de las más prestigiosas marcas mundiales de bebidas desde hace más de 30 años.

Los armarios refrigerados son ideales para la exposición de alimentos, bebidas y en general productos que requieran de una conservación a temperatura positiva.



## Características

- Doble luz LED vertical interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior en chapa de acero que la proporcionan una gran robustez.
- Canopy iluminado para realzar la marca del cliente.
- Dotación de tres estantes.
- Aislamiento libre de CFCs, densidad 40kg/m<sup>3</sup>.
- Cubierta nocturna para mejorar la eficiencia energética y reducir las pérdidas térmicas.
- Control de temperatura mediante termostato digital con descarche automático.
- Cuatro ruedas para facilitar el movimiento.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Paletizado unitario.

## Opciones

- Exterior personalizable.
- Energy Management Device (EMD).
- Portaprecios personalizados.
- Cuerpo exterior recubierto con madera.

## Datos técnicos

Dimensiones exteriores (mm)	545 x 625 x 1825
Peso neto (kg)	95
Volumen interior neto (L)	253
Capacidad latas 33cl / pet 50 cl (uds)	294 / 147
Medidas de serigrafía lateral (mm)	590 x 1748
Transporte contenedor 40' / camión 13m	57 / 66
Consumo energético 24h (kW/h)	7.5
Clase climática	CC1-K4 (25°C/60%HR)
Temperatura de trabajo (°C)	+1 / +9
Refrigerante	R-290
Voltaje / frecuencia	230v / 50Hz
Medidas de serigrafía canopy (mm)	536 x 174